

MACHINE ELECTROSOUDABLE POLYCONTROL PLUS



Mode de soudage **UNIVERSEL – MANUEL et SMARTFUSE**

TRACABILITE COMPLETE - USB

Soude les raccords électrosoudables de **TOUTES MARQUES** et de **TOUTS Ø EN CONTINU**

Particulièrement dédiée aux grands diamètres ($\geq \varnothing 400\text{mm}$)

Facile à manœuvrer.

Câbles primaires extra-souples résistants aux fortes contraintes (torsions, tractions, flexions).

Inclinaison de la façade pour une meilleure lecture depuis la fouille et au soleil.

Electronique haute performance.

Contrôle des paramètres électriques d'entrée et de sortie.

Enregistrement automatique des P.V. de soudage.

Traçabilité complète de la soudure (Possibilité de cartes opérateurs à plusieurs niveaux d'accès).

Recommandations pour le générateur :

230/240V Monophasé (18A) (AC) 50/60Hz auto-régulé de puissance minimum : 4,5 kW (réglé mécaniquement) 5 kW (réglé électroniquement) pour $\varnothing < 500\text{mm}$ et 6,5 kW (réglé mécaniquement) 7,5 kW (réglé électroniquement) pour $\varnothing > 500\text{mm}$.

Si besoin de rallonges, respecter les diamètres de section en fonction des longueurs :

Jusqu'à 20 m	3 × 1.5 mm ²
20-50 m	3 × 2.5 mm ²
50-100 m	3 × 4 mm ²

La machine est équipée d'un système de démarrage 'soft-start' permettant la montée progressive en puissance pour les soudages nécessitant beaucoup d'énergie.

Mode de soudage SMARTFUSE = Reconnaissance AUTOMATIQUE du raccord électrosoudable PLASSON (jusqu'au $\varnothing 400\text{mm}$)

Le raccord est branché au câble secondaire en respectant les couleurs des bornes et connections (rouge sur rouge et laiton sur noir). La lecture d'une résistance installée dans la borne rouge renseigne la machine sur le type de raccord PLASSON à souder (temps de soudage et tension de soudage). La validation de ces données permet de démarrer le cycle de soudure.



Contrôle automatique des paramètres entrée et sortie : La machine électrosoudable POLYMATIC PLUS contrôle en permanence tous les paramètres d'entrée et de sortie (Tension, courant, résistance...). Lorsqu'un paramètre sort de la plage définie pour le soudage, un message d'erreur approprié apparaît à l'écran et est ponctué par un signal sonore. Si cela est nécessaire, la machine est stoppée automatiquement.

DONNEES TECHNIQUES	
Paramètres	Valeurs
Tension Primaire	230V (185–300V) / 50/60Hz (40-70Hz)
Courant Primaire	16A (Max 19A)
Tension Secondaire	8-48V DC
Puissance	3600VA
T° service machine	-10 à +50°C (Electrosoudage entre -5 et +35°C)
Certification	CE, IP54, Classe 2
Câble primaire	5 m
Câble secondaire	3 m
Ecran	4x20 caractères / Réglage du contraste
Mode de soudage	UNIVERSEL / SMARTFUSE / MANUEL
Traçabilité complète	Chantier, code opérateur, climat, n° soudure, date, heure, fabricant, type de raccord, diamètre, mode de soudage, étapes du processus, paramètres du soudage, nombre d'enregistrements, temps de fonctionnement de la machine, messages d'erreur.
Espace mémoire	1000 enregistrements
Contrôle automatique données d'entrée	Tension, courant et fréquence
Contrôle automatique données sortie	Tension, résistance, contact, court-circuit, courant, temps de soudure.
Autres contrôles	Température ambiante / Maintenance
Messages d'erreur	Texte clair / Signal sonore
Dimensions	435mm x 317mm x 220mm
Poids	17 Kg



Toujours suivre l'ordre de fonctionnement suivant sous peine d'endommager la machine à souder :

- 1) Démarrer le générateur,
- 2) Brancher la machine POLYCONTROL PLUS,
- 3) Débrancher la machine POLYCONTROL PLUS avant d'éteindre le générateur,
- 4) N'utiliser que les câbles secondaires délivrés par le fabricant.